

RIDGID

MAQUINA ROSCADORA 300 COMPACTA

La roscadora 300 compacta es práctica fácil de transportar para trabajar en faenas u obra. tiene la capacidad para trabajar en cañerías de 1/8" a 2" en norma NPT, BSPT y pernos de 1/4" a 2" en normas UNC, UNC, METRICO, WHITWORTH.

Estas roscadora están diseñadas para poder hacer un sin fin de trabajos, se les acopla la ranuradoras por deformación modelos 918 para hacer ranuras para redes de incendio, etc.



MAQUINA ROSCADORA MODELO 1224



Una maquina de gran potencia y capacidad, que entrega confiabilidad en el trabajo y seguridad en la manufacturación de roscas, tanto en cónicas como rectas. Esta máquina puede roscar cañerías en normas NPT, BSPT de 1/8" a 4" de diámetro y en pernos de 1/4" a 2" de diámetro en normas UNC, UNF, WHITWOTH Y METRICOS.

Por ser un equipo de una gran potencia se puede montar el equipo de ranurado 918 y fabricar ranuras por deformación para instalaciones de redes secas, húmedas o aire comprimido. Estos equipos tienen la particularidad de trabajar en terreno sin miedo a perder su efectividad.

RANURA A RODILLOS COMBINADA / MODELO 975

La ranuradora a rodillos combinada modelo 975 es dos máquinas en una. Al igual que otras ranuradoras a rodillos de RIDGID, la 975 se monta sobre la roscadora eléctrica RIDGID 300 para realizar trabajos de ranurado a rodillos que requieran de accionamiento a máquina, pero también esta diseñada para el ranurado manual en el lugar.



Rapidez

RIDGID

RANURADORA 918 C/MOTOPROPULSOR 300

Es una maquina practica, rápida y potente, por su cilindro hidráulico. Este equipo se puede utilizar para realizar ranuras por deformación y es impulsada matrizmente por cualquier roscadora RIDGID (moto 300, 300 compacta, 535, 1822, 1224) solo seleccionando su respectivo acople.

La ranuradora 918 consta de una estructura firme y de gran resistencia para que pueda trabajar con precisión el cilindro hidráulico y así agilizar la productividad.



MAQUINA CIERRA PERFORADORA

El modelo HC450 de RIDGID está diseñado para un corte continuo de agujeros de 1/4 a 4 3/4 en tuberías de acero sin presurizar de hasta 8" de diámetro. Nivel integrado asegura la alineación de múltiples agujeros cuando se están haciendo derivaciones en las líneas



usando accesorios Mechanical T, Vic-O-Let o monturas soldadas. Los mangos de avance y los interruptores en ambos lados permiten una operación sencilla desde cualquier ángulo. Además, el mandril de alta resistencia de la HC450

SEESNAKE LT1000 LAPTOP

INTERFACE SYSTEM
EQUIPO DE VIDEO INSPECCION



FERAM Pone a su disposición todo el servicio para ayudar con la mejor Selección en herramientas

Velocidad

FERAM

FERRETERIA AMUNATEGUI

FERRETERIA TECNICA INDUSTRIAL



RIDGID

WWW.FERAM.CL

RIDGID

Nuestro negocio es su éxito

Desde 1923, RIDGID ha sido el símbolo de seguridad para los profesionales dedicados de las industrias especializadas. En Ridge Tool Company tomamos este legado con seriedad. De ahí que cada herramienta que lleva la marca RIDGID esté fabricada con los mismos estándares altos de calidad, fuerza y resistencia que tenía esa primera llave para tubos de hace más de 80 años. Desde la introducción de ese revolucionario producto, nuestras expectativas han sido exceder las de nuestros clientes a través de productos líderes de la industria.

LLAVE RECTA PARA TUBERÍA

Fuerte receptáculo de hierro fundido y manija de viga en forma de "I", con mordaza de gancho forjada de flotación completa, con roscas que se limpian por sí mismas, gancho reemplazable y mordazas de talón.

•Las llaves de alta resistencia para tubería cumplen con las especificaciones federales GGG-W65IE, Tipo II, Clase A.



LLAVE RECTA PARA TUBERÍA

•La operación rápida con una sola mano hace que sus trabajos progresen con mayor rapidez.

•El diseño de mordaza con resortes ofrece una rápida acción de trinquete.

•Un diseño exclusivo de mordaza que combina talón y gancho fija con firmeza la pieza que se está trabajando y garantiza un agarre seguro.

Sello de garantía de Calidad



CONOZCA MAS DE NUESTROS PRODUCTOS EN www.feram.cl

Fuerza

HERRAMIENTAS PARA PROFESIONALES
INSPECCION, LOCALIZACION, ROSCADO EN CAÑERIAS

RIDGID

N° de modelo	Capacidad pulg. /mm D.E.	Peso en Kg	
S-2	2	60	3.3



LLAVE DE PALANCA DOBLE 2-S

PRENSAS PORTÁTILES TRISTAND



N° de modelo	Capacidad pulg. /mm D.E.	Peso en Kg	
460	1/8-6	10-168	21.4
40-A	1/8-2 1/2	10-76	22.0
425	1/8-2 1/2	3-60	14.5

CORTADORA DE TUBOS DE 2 1/2" A 8" DE DIAMETRO RENDIMIENTO PATENTADO



Cortadora eléctrica de tubos de 2 1/2" a 8" de diámetro Rendimiento patentado

N° de modelo	Descripción	Acero 8,2	PVC 12,2	Cobre 3,1	Peso en Kg
258	Cortatubos	2 1/2-8	2 1/2-8	2 1/2-6	43,3

915 RANURADORA A RODILLOS MANUAL

CARACTERISTICAS

•Diseño liviano - sólo pesa 10 kg.
•Funcionamiento por trinquete manual.

•Juego de rodillos fácil de cambiar.
•Manija de transporte incorporada.
•Calibre de profundidad fácil de utilizar.

•Normalmente se entrega con un juego de rodillos de 2" - 6" para acero.



Potencia

CALIDAD, DURABILIDAD, CONFIABILIDAD

RIDGID



SIERRA DE CORTE EN SECO / MODELO 614

N° de modelo	Descripción	Peso Ib. Kg
614	Sierra de corte en seco, 230 V, 60 Hz*	47 21

MOTO PROPULSOR 700

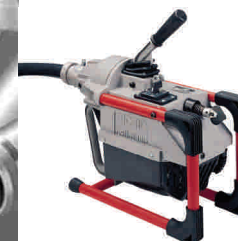
N° de modelo	Descripción	Peines	Peso Kg
700	230 V, 25-60 Hz* Doble aislación	NPT-BSPT	14



ROSCADORA DE TRINQUETE 12-R

N° de modelo	Capacidad pulg.	N° de Catalogo BSPT	NPT	Peso en Kg
12-R	1/2-2	65255	36475	15.8
12-R	1/8-2	65285	36505	20.7

DESTAPADORAS DE ALCANTARILLADO



Máquina seccional de cable K-60
Para tuberías de hasta 150 mm (6")



Máquina seccional de cable K-50
Para tuberías de hasta 110 mm (4")

CONTACTO E-MAIL: wurrea@feram.cl